

# 淄博蓝景膜环保科技有限公司 MBR 技术装备制造项目（一期）

## 竣工环境保护验收意见

2020年4月23日，淄博蓝景膜环保科技有限公司根据 MBR 技术装备制造项目（一期）竣工环境保护验收检测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》、本项目环境影响报告表和审批部门审批意见（临环审字【2019】140号）等要求对本项目进行验收，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

项目建设地点位于山东省淄博市临淄经济开发区金银谷创业园淄博蓝景膜环保科技有限公司厂区内，占地面积 8100m<sup>2</sup>，建设性质为新建；建设规模为年产 MBR 膜 100 万 m<sup>2</sup>、中空加衬 MBR 膜 100 万 m<sup>2</sup> 和 MABR 膜 100 万 m<sup>2</sup>，本次一期工程验收规模为年产 MBR 膜 100 万 m<sup>2</sup>；工程组成包括：生产车间 1 座 8000m<sup>2</sup>（包括仓库、办公室、实验室）以及相应的附属设施；公用工程包括供水系统、供电系统等，环保工程包括：1 座污水处理站、1 套“三级水喷淋+活性炭吸附”装置、危险废物暂存间、一般固废暂存场所、化粪池、隔音降噪设施等；一期工程主要生产设备包括：保温搅拌罐（300L）4 台、消泡灌（300L）1 台、平板 MBR 生产装置 1 套、纯水制备装置 1 套、膜片焊接机 3 台、点焊机 2 台以及配套辅助设备；产品生产工艺为：以涂膜液、甘油、无纺布以及外购配件等为原料，经保温搅拌、涂布、水洗、电加热烘干、收卷、裁切、焊接、组装等过程制得产品。

#### （二）建设过程及环保审批情况

项目环境影响报告表于 2019 年 6 月由甘肃宜洁环境工程科技有限公司编制，2019 年 9 月 5 日通过淄博市生态环境局临淄分局审批（临环审字【2019】140 号），项目一期工程于 2019 年 9 月开始建设，2020 年 3 月建成，环保设施同时竣工并进行调试运行，项目建设以来无环境举报、投诉和处罚。

#### （三）投资情况

项目一期工程实际总投资 5000 万元，其中环保投资 500 万元，占总投资的 10%。

#### （四）验收范围

本次验收范围为淄博蓝景膜环保科技有限公司 MBR 技术装备制造项目(一期)内容。

## 二、工程变动情况

本项目工程现状与环境影响报告表内容相比变化为:环境影响报告表建设规模为年产MBR膜100万 $m^2$ 、中空加衬MBR膜100万 $m^2$ 和MABR膜100万 $m^2$ ,实际建成规模为年产MBR膜100万 $m^2$ ,作为本次一期工程进行验收,其余规模未建设,后期建成后再行验收;环境影响报告表污水处理工艺为“收集+纳米催化氧化+厌氧+MABR+JET-MBR”,实际为“收集+微电解+芬顿+斜管沉淀+厌氧+MABR+JET-MBR”。其他内容基本一致。

根据环境保护部《关于印发环评管理中部分行业建设项目重大变动清单的通知》(环办[2015]52号)相关规定,上述变动不属于重大变动。

## 三、环境保护设施建设情况

### (一) 废水

项目职工生活污水经园区化粪池预处理,喷淋废水、纯水制备废水经一体化污水处理设施处理,处理后的污水排入市政污水管网,最终排入齐城污水处理厂。

一体化污水处理工艺主要为:废水收集—电解—芬顿—斜管沉淀—厌氧—MABR—JET-MBR。

### (二) 废气

项目有组织废气主要为生产过程产生的VOCs、一体化污水处理设施产生的恶臭气体,废气合并后经1套“三级水喷淋+活性炭吸附”装置处理后通过1根15米高排气筒排放。

验收期间废气处理设施正常运行。

### (三) 噪声

项目主要噪声为生产设备、风机等机械产生的机械噪声。采取的降噪措施为选用低噪音设备、设备减震、车间封闭等。

### (四) 固体废物

项目固体废物主要有:职工生活垃圾、废包装材料、下脚料、不合格品、水处理废膜、一体化污水处理装置污泥、废机油、废机油桶、实验室废水、实验室废容器、环保设备废活性炭。

废机油、废机油桶、实验室废水、实验室废容器、环保设备废活性炭属于危

废,厂内危废暂存间暂存后委托有危废资质单位进行处置;废包装材料、下脚料、不合格品、水处理废膜收集后外售;职工生活垃圾由环卫部门统一清运;一体化污水处理装置污泥外售淄博君联环境科技有限公司用于制作生物炭。

#### (五) 其他环境保护设施

项目无其他环保设施

### 四、环境保护设施调试效果

#### (一) 污染物达标排放情况

2020年4月18日-4月19日由齐鲁质量鉴定有限公司对该项目进行了验收检测。

#### 1、废水

验收检测结果表明,一体化污水处理设施处理后各污染物均值最大值分别为: pH: 7.25-7.56(无量纲), COD<sub>Cr</sub>: 139mg/L, BOD<sub>5</sub>: 38.1mg/L, SS: 7.0mg/L, 氨氮: 0.28mg/L, 排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准要求。

验收检测结果表明,园区化粪池排口各污染物均值最大值分别为: pH: 7.43-7.71(无量纲), COD<sub>Cr</sub>: 281mg/L, BOD<sub>5</sub>: 76.9mg/L, SS: 24.0mg/L, 氨氮: 3.08mg/L, 排放浓度均满足《污水排入城镇下水道水质标准》(GB/T31962-2015)表1中B等级标准要求

#### 2、废气

检测报告结果表明,检测期间,“三级水喷淋+活性炭吸附”装置排气筒 VOCs(非甲烷总烃)最大排放浓度为 4.16mg/m<sup>3</sup>,最大排放速率为 0.0589kg/h,有组织 VOCs(非甲烷总烃)排放浓度满足《挥发性有机物排放标准第5部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2019)表2中专用设备制造排放限值要求;硫化氢最大排放浓度为 1.12mg/m<sup>3</sup>、最大排放速率为 0.0164kg/h,氨最大排放浓度为 1.34mg/m<sup>3</sup>,最大排放速率为 0.0194kg/h,臭气浓度最大排放浓度为 732(最大无量纲),均满足《恶臭污染物排放标准》(GB14554-93)表2中标准限值要求。

验收检测结果表明,厂界 VOCs(非甲烷总烃)浓度最大值为 1.52mg/m<sup>3</sup>,满足《挥发性有机物排放标准第5部分:表面涂装行业》(DB37/2801.5-2019)表3厂界监控点浓度限值要求;硫化氢最大浓度为 0.018mg/m<sup>3</sup>,氨最大浓度为



0.16mg/m<sup>3</sup>，臭气浓度最大为 17（最大无量纲），满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 中厂界新扩建二级标准限值要求。

### 3、噪声

检测报告结果表明，厂界昼间噪声最大值为 58.5dB(A)，夜间噪声最大值为 49.3dB(A)，满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准要求。

### 4、固废

项目固体废物未进行检测，但厂家进行了产生量统计，未发现超标排放情况。

### 5、污染物排放总量

项目分配的污染物排放总量指标为 VOCs0.61t/a、CODcr7.09t/a（内控）、氨氮 0.46t/a（内控）。

根据验收检测报告进行计算（按年工作 2400h 计），污染物实际排放量为：VOCs0.141t/a，CODcr、氨氮为内控指标，包含在下游污水厂内，不做分析。满足总量指标要求。

### （二）污染物去除效率

根据验收检测报告进行计算，“三级水喷淋+活性炭吸附”装置对 VOCs、氨、硫化氢的去除效率分别为 51.6%、62.5%、35.7%。

## 五、工程建设对环境的影响

按照环境要素检测结果，项目周边最近的地表水为运粮河，距离约 2550 米，项目废水得到了有效处理，对地表水影响较小；项目周边最近的敏感点为距离 710 米的彩家桥村，产生的噪声衰减到敏感点后对敏感点住户无影响；项目属于环境保护专用设备制造行业，产生的固废得到了有效的处置，对地下水及土壤环境影响较小；项目产生的废气具有较完善的处理装置，验收检测结果标明有组织废气污染物达标排放，厂界污染物浓度达标，废气对周围环境空气影响较小。

## 六、验收结论

按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》规定要求，验收组对本项目所涉及的所有资料和现场情况进行了认真核查，并进行了详细分析和讨论，验收组一致认为该项目可以满足项目竣工环境保护验收标准要求，达到了验收合格标准，同意通过验收。

## 七、后续要求

1、进一步加强废气管理，提高废气收集效率，确保有组织废气和无组织废气达标排放。

2、加强废水处理设施的维护保养，补充污水处理工艺方框图，确保废水处理设施正常运行。

3、加强一般固废及危险废物管理，完善标识牌，确保一般固废及危废的储存、处置满足环保要求。

4、完善环保设施的运行和维护保养等相关记录。

5、进一步完善环保管理制度。

#### 八、验收人员信息

序号	姓名	单位	职务/职称	电话	签字
企业代表	王景杉	淄博蓝景膜环保科技有限公司	总经理	15866297886	王景杉
检测代表	冯振	齐鲁质量鉴定有限公司	经理	15953617093	冯振
环评代表	王哨兵	甘肃宜洁环境工程科技有限公司	助理工程师	13969307125	王哨兵
专家	刘家弟	山东理工大学	教授	13864311196	刘家弟
专家	岳乃凤	淄博市化工研究所	高工	13506444116	岳乃凤

验收小组责任人签字：

王景杉

淄博蓝景膜环保科技有限公司

2020年4月23日

